.(49)

SU 001815459 A1 MAY 1993

BORE-90.06.16 BOREHOLE CONSOLIDATION MUDS *SU 1818459-A1

90.06.16 90SU-4862853 (93.05.30) E21B 29/10
Casing string repair kit - has corrugated tube with outer hard metal spots of height exceeding thickness of sealing outer costing of

expanded tube C94-150749

Addal Deta: NIKITCHENKO V G. KISELMAN M L. MISHENKO V A

The kit includes a hollow tube which has longitudinal corrugations and is coated on the outside with a scaling material. Spots (4) of metal of hardness exceeding that of the repaired casing are deposited in the longitudinal depressions on the outer surface. Height of the metal apots exceeds thickness of the sealing material conting on the tube after it is expanded.

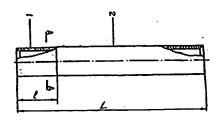
To repair leaking or damaged casing strings in gas, oil wells, in patching up open holes in hard rock and in the coal mining, during drilling of prospecting and other holes.

IBODIMENT

The corrugated tube is lowered down the casing string to the

H(1-C1)

required level and expanded against its surface. During this the hard metal spots (4) cut into the casings inner surface and prevent longitudinal displacement of the corregated tube during its expansion. The elastic sealing coating, compressed between two metallic surfaces, ensures a tight seal between them. (SL)



(2pp1614DwgNo.1/2)

SU 1818459-A

• 1994 DERWENT PUBLICATIONS LTD. 14 Great Queen Street, London WC2B 5DF US Office: Derwent Inc., 1313 Dolley Madison Boulevard,

Suite 401 McLean, VA22101, USA

Unauthorised copying of this abstract not permitted

1818459 A1

(FOCHATER) CCCP)

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

COIO3 CORFICHIAX

(21) 4862853/03

(22) 16.06.90

(46) 30.05.93. Бюл. № 20

(71) Всесоюзный научно-исследовательский и проектный институт по креплению скважин и буровым растворам

(72) В.Г.Никитченко. М.Л.Кисельман. В.А.Мишенко и А.Г.Ярыш

(56) Патент США № 3179168. кл. 166-14. опублик, 1965.

Авторское свидетельство СССР Nº 1710694, kn. E 21 B 29/10, 1989.

(54) ПЛАСТЫРЬ ДЛЯ РЕМОНТА ОБСАДной колонны

2

(57) Сущность изобретения: устройство содержит металлическую продольно-гофрированную трубу с герметизирующим покрытием на наружной поверхности. Во впадинах гофр пластыря на наружной поверхности расположен армирующий материал в виде наплавок из материала с твердостью больше твердости материала ремонтируемой трубы. Высота наплавки имеет высоту, превышающую толщину герметизирующего покрытия после расширения пластыря. 2 ил.

Изобретение относится к нефтегазодобывающей промышленности и может быть использовано для восстановления герметичности скважин при ремонте обсадных колонн.

Целью изобретения является повышение надежности соединения пластыря с обсадной трубой за счет исключения продольного смещения пластыря после его установки.

На фиг. 1 показан пластырь: на фиг. 2 разрез А-А на фиг. 1.

Пластырь состоит из продольно-гофрированной трубы 1. наружная поверхность которой покрыта герметиком 2. во впадинах пластыря 3 выполнены наплавки 4.

Установка пластыря в ремонтируемой скважине осуществляется следующим обра-

Пластырь спускают в скважину и расширяют дорнирующей головкой. При расширении пластыря 1 до сопряжения с обсадной трубой наплавки 4 гранями врезаются в об-

садную колонну за счет увеличения твердости по сравнению с твердостью металла колонны. При этом герметик 2. обладая пластичностью, создает контактную прочность пластыря с колонной, а наплавки предотвращают его страгивание при создании избыточных усилий при протягивании дорнирующей головки.

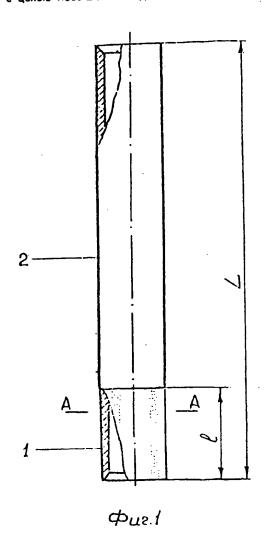
Предложенный пластырь может быть использован для восстановления герметичности обсадных колонн, имеющих повреждения в виде отверстий, трещин, износа стенок, разрывов и других дефектов.

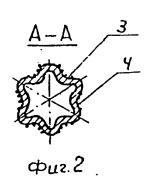
Такой пластырь может найти применение также при установке пластырей в открытом стволе в интервале твердых пород (песчаники и др.), например в угольной промышленности при бурении разведочных и других скважин.

Формула изобретения Пластырь для ремонта обсадной колонны, включающий металлическую продольно-

гофрированную трубу. герметизирующее покрытие и расположенный во впадинах гофр армирующий материал с твердостью. большей твердости материала ремонтируемой колонны. О т л и ч а ю щ и й с я тем, что. с целью повышения надежности соедине-

ния пластыря с обсадной трубой за счет исключения продольного смещения пластыря после его установки, армирующий материал выполнен в виде наплавки высотой, превышающей толщину герметизирующего покрытия после расширения пластыря.





Составитель В.Никитченко
Техред М.Моргентал Корректор А.Обручар

Заказ 1930 Гираж Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР

113035 Мюсква Ж-35 Раушская наб. 4/5

[see English abstract—separate page]

[state seal]

Union of Soviet Socialist Republics

(19) <u>SU</u>

(11) 1818459 A1

USSR State Patent Office (GOSPATENT USSR)

(51)5 E 21 B 29/10

SPECIFICATION OF INVENTOR'S CERTIFICATE

(21) 4862853/03

(22) June 16, 1990

(46) May 30, 1993, Bulletin No. 20

(71) All-Union Scientific-Research and Planning Institute of Well Casing and Drilling Muds

(72) V. G. Nikitchenko, M. L. Kisel'man, V. A. Mishenko, and A. G. Yarysh

(56) US Patent No. 3179168, cl. 166-14, published 1965.

USSR Inventor's Certificate No. 1710694, cl. E 21 B 29/10, 1989.

(54) PATCH FOR CASING REPAIR(57) Essence of invention: The device

contains a longitudinally corrugated metal tube with a sealing coat on the exterior surface. In the grooves of the patch corrugations on the exterior surface, a reinforcing material is disposed in the form of weld beads made from material with hardness greater than the hardness of the material in the pipe to be repaired. The height of the weld bead is greater than the thickness of the sealing coat after expansion of the patch. 2 drawings.

[vertically along right margin]

(19) **SU**

(11) 1818459 A1

The invention relates to the oil and gas production industry and may be used to restore leaktightness in wells when repairing casings.

The aim of the invention is to improve the reliability of joining of the patch to the casing by eliminating longitudinal shifting of the patch after it is set.

Fig. 1 shows the patch; Fig. 2 shows section A-A in Fig. 1.

The patch consists of a longitudinally corrugated tube 1, the exterior surface of which is coated with sealant 2, and weld beads 4 are implemented in the grooves of patch 3.

The patch is placed in the well to be repaired as follows.

The patch is lowered into the well and expanded by a coring head. When patch 1 is expanded until it joins with the casing, weld beads 4 cut facewise into the casing

because they are harder than the metal in the string. In this case, sealant 2, which possesses plasticity, creates the contact strength between the patch and the string, while the weld beads prevent it from shifting when excess stresses are created as the coring head is pulled through.

The proposed patch can be used to repair leaks in casings having damage in the form of holes, cracks, wear on walls, breaks, and other defects.

Such a patch may also be used in setting patches in an open hole in an interval of hard rocks (sandstone, etc.), for example in the coal industry when drilling exploratory and other holes.

Claim

A patch for casing repair, including a longitudinally

corrugated metal tube, a sealing coat, and reinforcing material disposed in the grooves of the corrugations with hardness greater than the hardness of the material in the string to be repaired, distinguished by the fact that, with the aim of improving the reliability of joining

4

of the patch to the casing by eliminating longitudinal shifting of the patch after it is set, the reinforcing material is implemented in the form of weld beads of height greater than the thickness of the sealing coat after expansion of the patch.

[see Russian original for figures]

Fig. 2

Fig. 1

Editor	Compiler V. Nikitchenko Tech. Editor M. Morgental		Proofreader A. Obruchar
Order 1930	Run	Subscription edition	
All-Union Scientific Research Institute of Patent Information and Technical and Economic Research of the USSR State Committee on Inventions and Discoveries of the State Committee on Science and Technology [VNIIPI] 4/5 Raushskaya nab., Zh-35, Moscow 113035			

"Patent" Printing Production Plant, 101 ul. Gagarina, Uzhgorod

RU2016345 C1

AFFIDAVIT OF ACCURACY

I, Kim Stewart, hereby certify that the following is, to the best of my knowledge and belief, true and accurate translations performed by professional translators of the following patents from Russian to English:

RU2039214 C1 RU2056201 C1 RU2064357 C1 RU2068940 C1 ATLANTA RU2068943 C1 BOSTON RU2079633 C1 BRUSSELS RU2083798 C1 CHICAGO RU2091655 C1 DALLAS RU2095179 C1 DETROIT RU2105128 C1 FRANKFURT RU2108445 C1 HOUSTON RU21444128 C1 LONDON SU1041671 A LOS ANGELES SU1051222 A SU1086118 A MINNEAPOLIS SU1158400 A NEW YORK SU1212575 A PARIS SU1250637 A1 PHIL A DELPHIA SU1295799 A1 SAN DIEGO SAN FRANCISCO SU1411434 A1 SU1430498 A1 SEATTLE SU1432190 A1 WASHINGTON, DC SU 1601330 A1 SU 001627663 A SU 1659621 A1 SU 1663179 A2 SU 1663180 A1 SU 1677225 A1 SU 1677248 A1 SU 1686123 A1 SU 001710694 A SU 001745873 A1 SU 001810482 A1 SU 001818459 A1 350833 SU 607950 SU 612004 620582 641070 853089 832049

WO 95/03476

Page 2 TransPerfect Translations Affidavit Of Accuracy Russian to English Patent Translations

Kim Stewart

TransPerfect Translations, Inc. 3600 One Houston Center 1221 McKinney

1221 McKinney Houston, TX 77010

Sworn to before me this 23rd day of January 2002.

Signature, Notary Public

OFFICIAL SEAL
MARIA A. SERNA
NOTARY PUBLIC
In and for the State of Texas
My commission expires 03-22-2003

Stamp, Notary Public

Harris County

Houston, TX